

高効率・省エネ効果による
画期的な排水処理システム

強力曝気装置 エアレータ S-1

特徴

- 超微細気泡発生による高効率稼働、省エネ効果による電気代削減
- 目詰まり・汚泥の堆積が皆無、ノーメンテで10年以上の安定稼働
- 廃液を抜かずに設置が可能、取付工事費が安価

概要

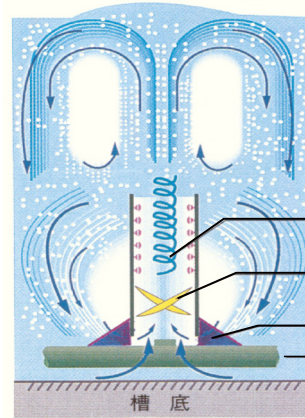
(技術の原理・動作等)

BOD、CODの処理能力アップ

強力曝気による気液の接触、酸素溶解効率の向上、悪臭の解消・余剰汚泥の削減

「エアレータ S1」は、活性汚泥槽の曝気用として特に開発された可動部をもたない静止型散気装置です。

底部に放出された空気は、水とともにエアレータ S1 を通過する瞬間に、空気と水との衝突攪拌により、超微細気泡となります。この気泡が槽内を循環対流する事により、上下液槽の交換、酸化などの操作を連続的に効率よく行います。



エア量の1.3倍の水を
エアレーターの中へ

液流の上下移動

カレントカッター室

ガイドベーン室

スカート部

空気配管

<エアレーター S1 構造図>

適用分野
① 工業団地集合食品工場・染色工場・製紙工場・パームオイル工場・ラバー工場排水処理用曝気システム
② 溶剤の脱臭・揮発性有毒ガス(CO・モノアミン・硫化水素等)の脱臭処理・間欠曝気を応用した脱窒素処理・攪拌混合

水

省エネ・エネルギー回収

エネルギー
蓄エネ創エネ

新エネルギー

廃棄物処理
再資源省資源

大気

土壌

その他

導入実績

■ 日本での導入実績

染色工場・食品工場等の排水処理槽の曝気装置として、500箇所以上に導入実績があります。全て BOD 処理における必要空気量計算から必要なエアレーター S1 の本数を自動計算し、省エネメリットを算出しています。



タイ AC工業団地



AN工業団地

■ 海外での導入実績

中国 タイ マレーシア インドネシア ミャンマー インド ベトナム等の染色工場・食品工場・製紙工場・化学工場・パームオイル工場・ゴム工場等に多くの導入実績があります。



ミャンマー
Dビール工場



インドネシア
Pパームオイル工場



マレーシア
SDパームオイル工場

効果

- ◎ エアレフト効果から槽全体に豊富なDO環境となり、良好菌群が主体となった高効果の排水処理となる。
- ◎ 30-50%以上の省電力効果! (ディフューザー・表面曝気方式と比べて)
- ◎ 安価な設置費用から1年半での実質償却も可能に。
- ◎ 高活性汚泥効果によるSV30の改善、余剰汚泥量の削減
- ◎ 目詰まりがないため定期的な清掃が不要、大半が10年以上ノーメンテ、間欠運動も自由自在

鈴木産業株式会社

〒615-8263 京都市西京区山田久田町 3-15

● TEL / 075-392-7577 ● FAX / 075-392-7527 ● E-Mail / suzuki.sa@po.mmm.ne.jp ● <http://www.mmm.ne.jp/~suzuki.sa/>