

ニーズに応じた
省エネルギーな装置を提供

VOC回収装置

特徴

- 溶剤の物性に応じた処理システムの提供
- 環境・省エネルギーに対応した設備の提供
- 回収溶剤の高純度化と高い回収率

概要

(技術の原理・動作等)

昭和13年創業以来培ってきた蒸留技術を応用して、有効溶剤成分の回収等を目的として、コンパクトに設計された溶剤回収装置は、スチーム量等のランニングコストを低減可能で、化学工業始め多くの関連工場で採用していただいております。

溶剤回収プロセスにつきましては、目的に応じて、長年蓄積した技術と経験に基づくデータによりあらゆる角度から検討を行ない、最も効率よく、かつ経済的なものを計画・設計いたします。

スラリー含有溶剤回収につきましては、薄膜蒸発装置やスプレードライヤーにより、産廃処理費用の低減化が図れます。



溶剤回収装置



薄膜蒸発装置

導入実績

- メタノール、アセトン、MEK、DMF、NMP、酢酸エチル等、多種の溶剤回収に関して、国内で多数の実績があります。

効果

- ◎ 生産プロセスより排出される溶剤は、大気中の水分や不純物が含まれているケースが多く、そのままでは再利用が難しいため産廃処理しかありませんでしたが、本システムを使用することにより、高純度かつ高い回収率で溶剤回収ができ、リサイクルや産廃処理コスト低減が図れます。

日本化学機械製造株式会社 営業部・新規事業部 〒532-0031 大阪市淀川区加島4丁目6-23

● TEL / 06-6308-3885 ● FAX / 06-6306-2627 ● E-Mail / info@nikkaki.co.jp ● http://www.nikkaki.co.jp

※留意事項：本書は環境・エネルギー問題の解決のお役に立てると考えられる事例（技術・製品等）を紹介するものであり、これらについて移転・販売することを保証するものではありません。

file
026

適用分野
化学製品製造設備、電子部品製造設備

水質汚濁

省エネルギー

新エネルギー

温暖化対策
自然エネルギー

エネルギー回収

その他

大気汚染

土壌汚染