

プラスチック成形機の  
ヒータ断熱による省エネルギー

# 高性能断熱材「エコカバー」

## 特徴

- プラスチック成形機のヒータ電力の20～50%の削減効果を実現
- 外乱を防止することにより、成形条件の安定化、品質に寄与
- 着脱式により、取り扱い易く、工具不要

## 概要

(技術の原理・動作等)

### エコカバーの種類

製品サイズは75mm、110mm、155mmの3種類の幅と取付直径は、100～150mm用など、50mm毎の調整範囲を持ち、最小100mmから最大400mmまで対応、それ以外にも自由にオーダーメイド対応

基本厚みは25mm

### エコカバーの主成分等

基材はセラミック繊維、着脱マジックファスナーの内面側はステンレス表面はテフロンコーティングクロスによる樹脂・油付着防止

### エコカバーのサイズ選定・オーダーメイド設計

500種を超える射出成形機に取付、そのためのサイズ選定実績あり  
実機採寸による最適オーダーメイド設計をおこない、200種を超える実機採寸と取付実績あり

取付フォローによる丁寧な指導実績あり

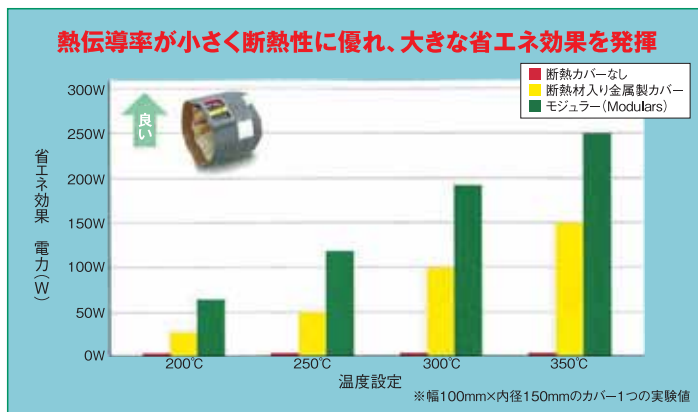
### エコカバー普及経緯

2000年より弊社にて日本及びアジアで販売

10年間で成形機台数として数千台の納入実績あり

アジアでは、タイ、中国等に実績あり

大手自動車メーカーや家電メーカーの製造工場のプラスチック成形機へ採用頂いている



省エネ効果・性能



エコカバー

## 導入実績

- トヨタ自動車(株)様
- キヤノン(株)様
- (株)リコー様
- 日産車体(株)様
- 富士フイルム(株)様
- 豊田合成(株)様
- (株)デンソー様
- スタンレー電気(株)様
- パナソニック電気(株)様
- YKK(株)様

## 効果

### ◎試算条件

対象:プラスチック成形機(265t×10台)

ヒータ電力:18kW、成形温度:250℃、その他:年間6,000時間稼動、年間空調稼動時間3,000時間、電気料金単価=15円

### ◎効果

削減放熱量:126,000kWh

年間削減コスト:約1,890,000円

※効果は理論上の数値であり、実施条件等により異なります

適用分野  
プラスチック成形工場・成形機ヒータの断熱

水

省エネ・エネルギー回収

エネルギー  
蓄エネ創エネ

新エネルギー

廃棄物処理  
再資源省資源

大気

土壌

その他

グンゼエンジニアリング株式会社 エネルギーソリューション部 〒661-0001 兵庫県尼崎市塚口本町4-8-1

● TEL / 06-6423-5000 ● FAX / 06-6423-0385 ● E-Mail / ryuzo.iwasa@gunze.co.jp ● http://www.gunze.co.jp/engineering/