

大 賞

## 西日本旅客鉄道 株式会社

所在地 〒530-8341 大阪市北区芝田 2-4-24  
代表者 代表取締役社長 佐々木 隆之 氏（ささき・たかゆき） 氏  
資本金 100,000 百万円  
設立 1987 年 4 月  
事業内容 旅客鉄道事業  
関連事業（不動産賃貸業等）  
その他（病院等）  
U R L <http://www.westjr.co.jp/>

## 【概 要】

同社は、2011 年 5 月、大阪ステーションシティを開業した。南北のビル間をつなぐ連絡通路の設置や待ち合わせや憩いの場となる広場の整備など、単なる駅ビル開発ではなく西日本最大のターミナルである大阪駅を一つの「まち」として開発した。



OSAKA STATION CITY



## 【受賞理由】

- ・西日本最大のターミナルである大阪駅を一つの「まち」として開発することで、人々が集い、楽しむことのできる大阪の新たなランドマークを誕生させた点を評価。
- ・開業後、半年で延べ約 7200 万人(2012 年 1 月中旬には 1 億人を突破)が商業施設を利用するなど、大阪駅の改良と隣接する駅ビルの開発を一体とした「まちづくり」を通じて新たな人の流れを創出した点を評価。
- ・大阪の玄関口である大阪駅が生まれ変わることで、うめきた地域の開発・整備と併せ、大阪全体の活性化につながる点を評価。

以 上

## 特別賞

# 株式会社 片山商店

所在地 〒677-0015 兵庫県西脇市西脇 1130-6  
代表者 代表取締役 片山 象三（かたやま・しょうぞう）氏  
資本金 60 百万円  
創業 1913 年 4 月  
事業内容 繊維機械（自社企画の機械も含む）の販売・開発・メンテナンス  
オール電化、太陽光発電システムの販売・設置  
U R L <http://www.katayama-s.co.jp/index.html>

### 【概要】

片山商店は兵庫県西脇市の繊維機械商社。兵庫県北播磨地域の地場産業「播州織」が、輸入製品とのコスト競争に直面する中で、複数の柄の織物を同時生産することが可能となる、世界初の生産システムを開発した。同システムは、織物の多品種小ロット生産を行う上で大きなネックであった、織物の柄を変える度に手作業で糸交換を行う必要があった点を克服した。



生産システム(アレンジワインダー)



複数の柄の同時生産の様子

### 【受賞理由】

- ・ 同社の開発したシステムにより、納期を従来比 1/6 に短縮、製造コストを 1/3 に低減することが可能となった点を評価。
- ・ 日本と競合する国には同システムを販売しないなど、織物産地を守るために技術開発を行った点を評価。
- ・ 現在も新たな織物試作システムの開発に取り組むなど、織物産地の復活に向け挑戦を続けている点を評価。

以上

## 特別賞

# レンゴー 株式会社

所在地 〒530-0005 大阪市北区中之島2-2-7 中之島セントラルタワー  
代表者 代表取締役社長 大坪 清（おおつぼ・きよし）氏  
資本金 31,066 百万円  
創業 1909年(明治42年)4月12日  
事業内容 段ボール、段ボール箱、紙器、その他紙加工品の製造・販売  
板紙（段ボール原紙、白板紙、紙管原紙等）の製造・販売  
軟包装製品、重包装製品の製造・販売 など  
U R L <http://www.rengo.co.jp/index.html>

### 【概要】

同社は津波により壊滅的な被害を受けた宮城県の仙台工場について、従業員の雇用確保と地域経済復興の先導役も任じ、いち早く県内代替地での工場再建を決断した。新工場は2012年3月に完成予定。



### 【受賞理由】

- ・従業員の雇用確保とともに、地元経済の復興も念頭に、同一県内での工場再建をいち早く決断した点を評価。
- ・地元経済と密接につながる段ボール工場が、震災後、早い段階で工場再建を決断し、地元生産を維持するというメッセージを明確にすることで、雇用維持による人心の安定とともに、地元経済の復興促進にもつながる点を評価。
- ・新工場が、太陽光発電や蓄電池設備の導入など、環境への配慮を徹底した工場である点を評価。

以上

## 水間鉄道 株式会社 代表取締役社長

せき にし よし こ  
関 西 佳 子 氏

所在地 〒597-0001 大阪府貝塚市近木 1488-8

資本金 100 百万円

設立 1924 年 4 月

事業内容 鉄道事業  
バス事業  
旅行業 など

URL <http://www.suitetsu.com/>

### 【概要】

水間鉄道は厄除観音として知られる水間観音への足として誕生した鉄道会社。貝塚～水間観音間の 5.5 km(10 駅)を運行区間とする。関西氏は厳しい経営状態にあった同社の経営再建に取り組み、会社更生法適用から 1 年 2 ヶ月での会社再建に貢献した。

また、鉄道業界初の女性社長に就任後も、鉄道の魅力向上のために女性アテンダントの導入や「えきなかマルシェ」など様々なイベントを企画・実施している。



### 【受賞理由】

- ・業界初の女性社長として様々なアイデアを実行し経営立て直しに尽力していることが、全国のローカル鉄道のモデルになる点を評価。
- ・会社更生法適用から短期間（会社更生法適用後 1 年 2 ヶ月）での更生計画終了に貢献した点を評価。
- ・地域の足としてのローカル鉄道の経営立て直しだけでなく、様々なイベントの企画・実施等により、さらなる魅力向上に取り組んでいる点を評価。

以上

## 昭和精機 株式会社 代表取締役社長

ふじ なみ よし こ  
藤 浪 芳 子 氏

所在地 〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台 6-19-13  
資本金 90 百万円  
設立 1947 年 8 月  
事業内容 プログラム制御機器、油圧制御機器、空圧制御機器、理科学・バイオ関連装置(各種分析装置、DNA合成装置)の開発製造・販売 など  
U R L <http://www.showa-seiki.co.jp/>

### 【概 要】

昭和精機は産業機械で使用する各種制御機器の開発製造メーカー。藤浪氏は製造業で数少ない女性経営者として、30年にわたり産業機械で使用する制御機器の開発に取り組むとともに、10カ国以上の企業と直接取引を展開している。

また神戸商工会議所の女性経営者倶楽部会長や兵庫県科学技術会議の委員、神戸市機械金属工業会の理事としても活動している。



電子制御機器の使用例：左（角度制御機器）、右（位置制御機器）

海外での技術交流風景(中国)

### 【受賞理由】

- ・男性経営者が多い製造業の中にあって、30年にわたり企業を成長させ、10カ国以上の企業と取引するまでに海外展開を拡大した点を評価。
- ・神戸商工会議所の女性経営者倶楽部会長を務めるなど、女性経営者のリーダー役として後進の育成にも貢献している点を評価。
- ・理化学・バイオ分野にも進出し、神戸医療産業都市構想が進展するポートアイランド2期に地元中小企業として初の研究拠点を開設するなど、常に新しい挑戦を続けている点を評価。

以 上



## 輝く女性賞

# パナソニック 株式会社 役員 環境本部長

みや い ま ち こ  
**宮 井 真 千 子 氏**

所在地 〒571-8501 大阪府門真市大字門真 1006  
資本金 258,700 百万円  
設立 1935 年 12 月  
事業内容 家庭用電子機器、電化製品、FA機器、情報通信機器、および住宅関連機器等の生産、販売、サービス など  
U R L <http://panasonic.co.jp/index3.html>

### 【概 要】

宮井氏はパナソニック株式会社において、長年白物家電の開発に携わり、ななめドラム洗濯乾燥機やスチームオーブンレンジなど、数多くのヒット商品の誕生に貢献した。2011年4月、パナソニック㈱で初の女性役員に就任し、7月からは新設された節電本部の本部長も兼任されている。



開発に関わった製品（左から IH ジャー炊飯器、ななめドラム洗濯乾燥機、ホームベーカリー）

### 【受賞理由】

- ・女性ならではの、生活者ならではの視点を活かして長年白物家電の開発に携わり、ななめドラム洗濯乾燥機やスチームオーブンレンジなど、数多くのヒット商品の誕生に貢献した点を評価。
- ・日本を代表する企業の一つである同社において初の女性役員に就任されたことは、後進の女性に大きな勇気を与える点を評価。

以 上