

お客さまのエコを支える  
ごみ資源化のご提案

# 業務用生ごみ処理機

## 特徴

減質量率85%!

酸化触媒脱臭装置内蔵で気になる臭いも強力脱臭

ホールチップ交換不要

投入された生ごみが担体の役割をするので、ホールチップの追加投入や入れ替えは不要です。

## 概要

(技術の原理・動作等)

臭い成分を含んだ空気をヒーターで加熱。加熱された臭い成分を含んだ空気は、触媒を通すことによって水蒸気と炭酸ガスに分解され、クリーンな空気となって排出されます。

脱臭装置の熱は、槽内温度コントロールに有効活用(熱循環システム)する省エネ設計です。

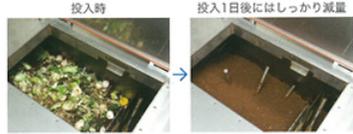
- 運転中の過昇温や過負荷を感知した場合、安全装置が働きます。
- 処理槽下面を空気にて加熱する間接熱方式です。
- 投入扉と操作扉に、カギを標準装備しています。
- 運転中に投入扉を開けると自動的に攪拌を停止します。
- 投入作業時にも安心な、ダンパー付投入扉です。

**1 生ごみ投入**



**2 処理**

処理時間は24時間。60度~70度の運転を通常モードでは24時間、スマートモードでも12時間以上運転するので細菌は死滅します。



**3 コンポスト取り出し・フィルター掃除**

コンポストの取り出しとフィルターの掃除は1週間ごとに。



**4 コンポスト(処理物)**

有機肥料として園芸や農圃に。



※窒素・リン酸・カリウムを適度に含んでいる。



## 導入実績

- 日本をはじめとし、台湾、スウェーデンなどで販売。会社やホテル・老人ホームなどの食堂、自治体ゴミステーション等多方面で導入して頂いております。

## 効果

- ◎ 大量に発生する食品の売れ残りや食べ残し、あるいは製造過程で大量に発生する食品廃棄物を約1/10~1/5に減量し堆肥化することが可能、飼料・肥料用の原材料として再生し有効活用することは、循環型社会を築く上でとても重要な取り組みです。
- 独自の省エネ機能を搭載した業務用生ごみ処理機をご提案。消費電力を抑えつつ、より効率的なごみ資源化のお手伝いをします。
- 堆肥(コンポスト)を庭や公園・街路樹、施設内の畑や花壇で活用し、環境教育や緑化運動の一環として利用できます。また、周辺地域住民への堆肥の提供により、地域との共生も図れます。

適用分野  
自治体の地域循環リサイクルシステムモデル事業取り組みとして  
ホテル、食堂等の生ごみ処理として

水

省エネ・エネルギー回収

エネルギー  
蓄エネ創エネ

新エネルギー

廃棄物処理  
再資源省資源

大気

土壌

その他

中西金属工業 株式会社 EPD室 〒530-8566 大阪市北区天満橋3-3-5

● TEL / 06-6351-6515 ● 06-6352-5060 ● E-Mail / mori-m@nkc-j.co.jp ● http://www.power-generator.jp/